

高速主轴

高速主轴

型号 | EMR-3008K

产地 | 日本·Nakanishi

产品描述

用途 通常安装在CNC车床，排刀机等自动化机床，或其他专用机床上面用来钻孔，铣削，磨削等高精度加工

特点

- 电机主轴外壳由精密研磨、硬化不锈钢（SUS）制成，外径为 $\phi 30\text{mm}$
- 使用高速无刷电机可获得卓越的耐用性和高可靠性，无需更换电刷和频繁维护
- 可快速断开电源线，便于拆卸电机主轴
- 行星齿轮系统可以实现4倍的扭矩提升
- 各种尺寸的夹头可提供CHK 0.5mm-6.35mm。标准夹头为CHK 3.0mm或CHK 3.175mm

规格参数

型号	编号	外径	输出端最高 转速	减速比	输入端最高 转速	主轴精度	筒夹型号	最大功率	重量
EMR-3008K	7869	φ30 mm	80000 min ⁻¹	1:4	32000 min ⁻¹	1μm以内	CHK系列 (φ0.5~φ6.35 mm)	350W	650g
标准配件	螺帽 (K-265) / 扳手 (12×14) : 2个 / 减速器润滑油 (10ml) / 油脂注射器 : 1个								
选购	筒夹 (CHK系列) : φ0.5~φ6.35mm								
	连接线 : 3m (1778)、4m (1768)、6m (1767)、8m (1766)								
	金属锯片专用筒夹 (KCH-03) : 外径φ30mm以下用 / 研磨砂轮专用轴 (AGM-03) : 内径φ5.0mm								
	砂轮专用夹头 (EGF-19) : 内径φ19.05×外径φ40×7mm								
	注意 : 每70-100小时注入润滑油 , 可延长减速器齿轮的使用寿命								

*尾部连接线如有其他尺寸要求请联系我司业务人员