



细孔加工专用打磨手柄

细孔加工专用打磨手柄

长杆型 细孔打磨



型号 | BMH-300

产地 | 日本·Nakanishi

产品描述

用途 细孔类工件修边、研磨、去毛刺、精加工等作业

特点 独特的细长机身使其成为切割和磨削深槽或细孔底面的理想选择
夹头需用扳手拧紧
手柄的最前端直径为φ13 mm

规格参数

形式	产品型号	编号	标准配置（参数）
打磨手柄	BMH-300	1017	参数：转速：最大35000 min ⁻¹ 重量：156 g 标准配备夹头：φ3.0mm（CHM-3.0） 可选夹头：CHM系列（请搜索本网站） 附件：扳手（7×5.1）·（6×4.5）：各1枚 销式扳手（K-233）：1枚