



深孔加工专用直角头打磨手柄

# 深孔加工专用直角头打磨手柄

最小轴径 深孔加工 直角小头



型号 | MFC-300M

产地 | 日本·Nakanishi

## 产品描述

用途 最小孔径φ13mm的深孔类工件修边、研磨、去毛刺、精加工等作业

特点 适用于狭缝管内部的倒角和脱毛刺  
世界上最小的直角型打磨手柄  
各种轴径φ1.6mm的专用研磨工具也适用

规格参数

| 形式   | 产品型号     | 编号   | 标准配置（参数）                                                                                                                                      |
|------|----------|------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 打磨手柄 | MFC-300M | 1013 | 参数：转速：最大15000 min <sup>-1</sup><br>最小加工孔径：φ13mm；夹具宽度：7.2mm；减速比10:11<br>重量：47 g<br>标准配备夹头：φ1.6mm（K-253）<br>附件：卡盘扳手（K-232）：1枚<br>销式扳手（K-233）：1枚 |