



金刚石CBN打磨棒

打磨棒

耗材



型号 | Electroplated Diamond/CBN Burs

产地 | 日本·Nakanishi

产品描述

用途

金刚石打磨棒——适用于研磨有色金属和非金属，例如：橡胶、塑料、FRP（纤维增强复合材料）、FRM（纤维增强金属）、石材、碳化物合金、陶瓷、陶器、玻璃、铁素体、氧化锆、石英、硅、稀土磁铁、水晶、珠宝首饰

CBN打磨棒——用于磨削淬火钢，例如：合金钢和工具钢、矾土和铜；用于模具或夹具研磨机的内部研磨；精密机械、汽车、轴承和缝纫机零件

特点

金刚石打磨棒适用于研磨脆硬材料，如有色金属材料

CBN打磨棒适用于铁金属材料，如高硬度淬火钢材料等（硬度高于HRC60）

使用过程中遵循注意事项和使用规范，具体资料请下载PDF文件资料。欢迎联络公司业务人员进行咨询

规格参数

下面图表指引如何快速选购到您所需产品，请仔细阅读。如您需要了解更多产品规格信息请下载PDF文件目录 ([Tools1PDF](#))

图标	具体内容 (指引)
	<p>这个图标表示的是研磨棒的柄径。Nakanishi公司生产具有多种柄径的研磨耗材</p> <p>Nakanishi微型研磨机采用精密的夹头系统，为确保最大精度，请使用夹头对应柄径的研磨棒</p>
	<p>标准包装 (各产品每包具体数量不等，以型录文件为准)</p> <p>一包是最低售卖单位。此数字显示标准包装 (袋、盒等) 中的件数。请订购所需数量的包装数量。</p>
	<p>允许最高转速</p> <p>不要超过允许的最大旋转速度。为了您的安全，请使用低于所示允许速度的马达手柄工具。请低速启动，逐渐增加，以确保安全。上述内容对于使用新工具和机器尤为重要</p> <p>最大允许速度的前提是研磨棒伸出量小于13mm。如果伸出量超过13mm，则需降低速度</p> <p>每次使用前检查工具和机械部件是否存在机械性的缺陷。</p>
	<p>粒度 (目数)</p> <p>标明的是研磨工具对应的粒度。</p>
<p>CAT. No. 10901~</p> <p>CAT. No. ~11337</p>	<p>每页订货号的起始位/结束位</p> <p>如果您知道五位订货号，可以方便的从每页的起始位/结束位快速找到对应的研磨工具的具体信息。</p>



研磨棒的总长度（单位mm）
数值为整个研磨棒的总长度，单位mm。

11102

订货号
五位数的代码，每个货号唯一对应，请找到货号后可获知产品详细参数。

□

研磨粒的类型
请按照加工对象来选择磨粒类型。