



特制工具

钨钇钢

切钻

耗材



型号 | Specialty Tools

产地 | 日本·Nakanishi

产品描述

用途





高速钢 (H.S.S.) 制成的切割刀头，用于切割一般钢、轻金属、非金属、塑料、树脂等
钨钇钢制成的切割刀头，用于切割软性材料、树脂、青铜、丙烯酸等
钻头类工具：塑料和木材用回火钢钻头；钢和不锈钢用高速钢钻头；PCB和FRP（玻璃钢）用硬质合金钻头

特点

特制工具有百叶窗型切割刀、球头切割刀、钻头类、轴芯类产品

规格参数

下面图表指引如何快速选购到您所需产品，请仔细阅读。如您需要了解更多产品规格信息请下载PDF文件目录 ([Tools3](#))

图标	具体内容 (指引)
	<p>这个图标表示的是研磨棒的柄径。Nakanishi公司生产具有多种柄径的研磨耗材 Nakanishi微型研磨机采用精密的夹头系统，为确保最大精度，请使用夹头对应柄径的研磨棒</p>
	<p>标准包装 (各产品每包具体数量不等，以型录文件为准) 一包是最低售卖单位。此数字显示标准包装 (袋、盒等) 中的件数。请订购所需数量的包装数量</p>
	<p>允许最高转速 不要超过允许的最大旋转速度。为了您的安全，请使用低于所示允许速度的马达手柄工具。请低速启动，逐渐增加，以确保安全。上述内容对于使用新工具和机器尤为重要 最大允许速度的前提是研磨棒伸出量小于13mm。如果伸出量超过13mm，则需降低速度 每次使用前检查工具和机械部件是否存在机械性的缺陷</p>
<p>CAT. No. 33091~ CAT. No. ~36070</p>	<p>每页订货号的起始位/结束位 如果您知道五位订货号，可以方便的从每页的起始位/结束位快速找到对应的研磨工具的具体信息</p>
	<p>研磨棒的总长度 (单位mm) 数值为整个研磨棒的总长度，单位mm</p>
	<p>订货号 五位数的代码，每个货号唯一对应，请找到货号后可获知产品详细参数</p>