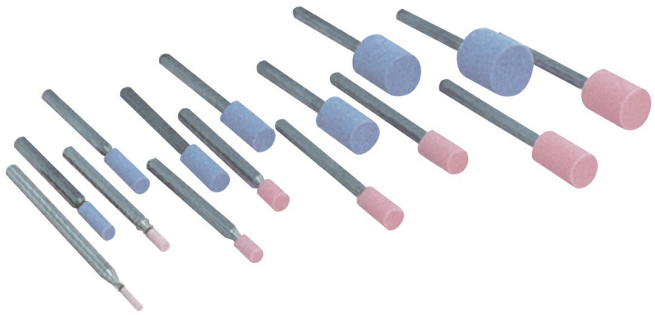
高精達 SUPER TOOLING
电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com



砂轮研磨头

砂轮 | 磨粒 | 耗材

NAKANISHI

型号 | Mounted Points

产地 | 日本·Nakanishi

产品描述

用途

Φ1.6mm柄径的短柄型砂轮可承受高速旋转，非常适合用于研磨非常小的零件
φ3.0mm柄径系列砂轮，适用于表面精加工等
φ6.0mm柄径系列砂轮，是优质的精加工磨石
另有套装选择，适合一般研磨到精细研磨的全套砂轮研磨头

特点

三种类型的磨粒，四种类型的粘合剂，从A到Z由软到硬的不同硬度等级，由它们组合而成丰富的砂轮研磨头系列

规格参数

图标	具体内容（指引）
	这个图标表示的是研磨棒的柄径。Nakanishi公司生产具有多种柄径的研磨耗材 Nakanishi微型研磨机采用精密的夹头系统，为确保最大精度，请使用夹头对应柄径的研磨棒
	标准包装（各产品每包具体数量不等，以型录文件为准） 一包是最低售卖单位。此数字显示标准包装（袋、盒等）中的件数。请订购所需数量的包装数量
	粒度（目数） 标明的是砂轮研磨头对应的粒度。
	允许最高转速 不要超过允许的最大旋转速度。为了您的安全，请使用低于所示允许速度的马达手柄工具。请低速启动，逐渐增加，以确保安全。上述内容对于使用新工具和机器尤为重要 最大允许速度的前提是研磨棒伸出量小于13mm。如果伸出量超过13mm，则需降低速度 每次使用前检查工具和机械部件是否存在机械性的缺陷
	第一个表示磨粒类型；第二个表示粘合剂类型；第三个表示砂轮研磨头硬度；第四个表示研磨头的颜色。
	每页订货号的起始位/结束位 如果您知道五位订货号，可以方便的从每页的起始位/结束位快速找到对应的研磨工具的具体信息

	研磨棒的总长度（单位mm） 数值为整个研磨棒的总长度，单位mm
33073	订货号 五位数的代码，每个货号唯一对应，请找到货号后可获知产品详细参数

规格参数

种类	描述					
磨粒种类	氧化铝型	A	用于钢铁材料、低碳钢、锻造产品、铸件和原材料的粗磨			
		WA	用于合金钢、工具钢和碳素钢的一般磨削			
		PA	用于热处理合金钢、工具钢和不锈钢的一般磨削			
	碳化硅型	C	用于铸铁、冷硬铸铁、铜、青铜、黄铜、铝及有色金属的一般磨削			
		GC	用于超硬合金、陶瓷、石材、珠宝、玻璃、陶制品、木材和合成树脂的一般研磨			
	混合磨粒型	PA·W	精密高速钢、合金钢、工具钢和特殊合金研磨			
		A·WA	用于钢铁材料、低碳钢、锻造产品、铸件、钢材料和不锈钢的粗磨。			
粘合剂	V		各类砂轮粘结材料的主流，玻璃化粘合剂			
	B		粘合材料主要由热固性树脂类物质组成			
	R		硬质橡胶			
	E		热塑性树脂（天然树脂）			
硬度等级	非常软		E	F	G	
	软		H	I	J	K
	中间硬度		L	M	N	O
	硬		P	Q	R	S
	非常硬		T	----	Z	