电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com

抛光刷

抛光 | 耗材 | 钢丝刷

NAKANISHI

型号 | Polishing Brushes

产地 | 日本·Nakanishi

产品描述

用途

钢丝刷由不锈钢、钢和黄铜丝制成，适用于轻微毛刺、除锈和精细抛光
尼龙刷是医疗、科学、化工和电子元器件等设备抛光的理想选择
有磨料和金刚石渗入的尼龙刷，非常适合去除细小毛刺和抛光非常小的区域
内径刷由固定在直柄上的钢丝制成，非常适合抛光内径表面、内径螺纹和曲面
钢丝研磨工具由带状钢琴丝制成，适用于金属和塑料的毛刺去除和表面处理，也适用于配合研磨剂抛光

特点

φ2.34 mm和φ3.0 mm柄径的抛光刷，它们是由猪鬃、山羊毛和马鬃制成的
尼龙刷具有良好的柔韧性和优异的耐磨性
密度越高的钢丝其刚性越大，切割得越快
最有效的方法是使用垂直于抛光表面的刷的边缘，加压以使刷尖偏转1至2 mm为好
抛光刷与抛光表面一致，并产生均匀的表面光洁度。与其他工具相比，抛光刷是更好的精加工工具

规格参数

下面图表指引如何快速选购到您所需产品，请仔细阅读。如您需要了解更多产品规格信息请下载PDF文件目录（Tools7）

图标	具体内容（指引）
	这个图标表示的是研磨棒的柄径。Nakanishi公司生产具有多种柄径的研磨耗材 Nakanishi微型研磨机采用精密的夹头系统，为确保最大精度，请使用夹头对应柄径的研磨棒
	标准包装（各产品每包具体数量不等，以型录文件为准） 一包是最低售卖单位。此数字显示标准包装（袋、盒等）中的件数。请订购所需数量的包装数量
	允许最高转速 不要超过允许的最大旋转速度。为了您的安全，请使用低于所示允许速度的马达手柄工具。请低速启动，逐渐增加，以确保安全。上述内容对于使用新工具和机器尤为重要 最大允许速度的前提是研磨棒伸出量小于13mm。如果伸出量超过13mm，则需降低速度 每次使用前检查工具和机械部件是否存在机械性的缺陷
	每页订货号的起始位/结束位 如果您知道五位订货号，可以方便的从每页的起始位/结束位快速找到对应的研磨工具的具体信息
	研磨棒的总长度（单位mm） 数值为整个研磨棒的总长度，单位mm
	粒度（目数） 标明的是研磨工具对应的粒度

33073	订货号 五位数的代码，每个货号唯一对应，请找到货号后可获知产品详细参数