

中小型中心钻倒角刀

中小型中心钻倒角刀

倒角加工

中心孔定位



型号 | SC1645C

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 定位加工（※不可在钻床上使用）、倒角加工

特点 可以倒角，节省了ATC工具的数量，提高了生产效率
 利用专用刀片独特的形状，消除振动与破损的危险

规格参数

型号	刃数	尺寸 (mm)										α°	加工能力 (mm)	Z值补偿
		φD	φDs	φd	φdn	L	ls	ln	S	刃长X	刃长Z			
SC1045 C	1	13.5	1.00	10	13	110	82	28	6.3	5.6	5.6	90°	φ2.0- φ12.5	+0.45
SC1245 C	1	13.5	1.00	12	13	110	82	28	6.3	5.6	5.6	90°	φ2.0- φ12.5	+0.45
SC1645 C	1	13.5	1.00	16	13	110	82	28	6.3	5.6	5.6	90°	φ2.0- φ12.5	+0.45
SC1645 CL	1	13.5	1.00	16	13	200	172	28	6.3	5.6	5.6	90°	φ2.0- φ12.5	+0.45
SC1630 C	1	16.2	1.00	16	16.5	110	82	28	4.6	6.7	4.0	118°	φ2.0- φ15.0	+0.2
SC1630 CL	1	16.2	1.00	16	16.5	200	172	28	4.6	6.7	4.0	118°	φ2.0- φ15.0	+0.2

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.05-0.1	80-120	2000	YES	C32GUX AC15D
合金钢	0.05-0.1	80-120	2000	YES	
淬火钢HRC~45	0.05-0.1	80-120	2000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.05-0.1	80-120	2000	YES	C32GUX AC15D
铸铁	0.05-0.1	80-120	3000	NO	C32GUX NK1010
树脂	0.1-0.2	80-120	4000	YES	
铝合金	0.1-0.2	80-120	4000	YES	
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.07-0.1	60-100	4000	YES	C32GUX
合金钢	0.07-0.1	60-100	4000	YES	NK2001
淬火钢HRC~45	0.05-0.1	60-100	4000	YES	C32GUX
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	AC15D
不锈钢	0.05-0.1	60-100	4000	YES	-
铸铁	0.07-0.12	60-100	4000	NO	C32GUX
树脂	0.1-0.15	60-100	4000	YES	AC15D
铝合金	0.1-0.15	60-100	4000	YES	C32GUX
钛合金镍合金	-	-	--	-	NK2001
					NK1010
					-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	C32GUX	NK2001	2	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK5050		
		NK6060		
		NK8080		
		AC15D		
		AC25D		
		HSS		
		HSS TiN		