



小型一体化中心钻倒角刀

小型一体化中心钻倒角刀

倒角加工 中心孔定位



型号 | PKP0145

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 定位加工（※不可在钻床上使用，定位加工仅限铝件）、倒角加工、孔倒角加工

特点 利用锋利的刀尖形状对精细的雕刻加工发挥威力
摆振精度在0.005mm以下
φ0.01的线倒角（仅限没有涂层）
材质为微粒子超硬

规格参数

型号	图	刃数	尺寸 (mm)						α°	涂层	加工能力 (mm)
			φD	φd	L	ln	刃长X	刃长Z			
PKP0145	②	1	1	4	55	9	0.5	0.5	90°	无	φ0.01-φ1
PKP0245	②	1	2	4	55	9	1.0	1.0	90°	无	φ0.01-φ2
PKP0345	①	1	3	3	55	-	1.5	1.5	90°	无	φ0.01-φ3
PKP0445	①	1	4	4	55	-	2.0	2.0	90°	无	φ0.01-φ4
PKP0545	①	1	5	5	55	-	2.5	2.5	90°	无	φ0.01-φ5
PKP0645	①	1	6	6	60	-	3.0	3.0	90°	无	φ0.01-φ6
PKP0145C	②	1	1	4	55	9	0.5	0.5	90°	AlCrN	φ0.01-φ1
PKP0245C	②	1	2	4	55	9	1.0	1.0	90°	AlCrN	φ0.01-φ2
PKP0345C	①	1	3	3	55	-	1.5	1.5	90°	AlCrN	φ0.01-φ3
PKP0445C	①	1	4	4	55	-	2.0	2.0	90°	AlCrN	φ0.01-φ4
PKP0545C	①	1	5	5	55	-	2.5	2.5	90°	AlCrN	φ0.01-φ5
PKP0645C	①	1	6	6	60	-	3.0	3.0	90°	AlCrN	φ0.01-φ6
PKP0145D LC	②	1	1	4	55	9	0.5	0.5	90°	DLC	φ0.01-φ1
PKP0245D LC	②	1	2	4	55	9	1.0	1.0	90°	DLC	φ0.01-φ2
PKP0345D LC	①	1	3	3	55	-	1.5	1.5	90°	DLC	φ0.01-φ3
PKP0445D LC	①	1	4	4	55	-	2.0	2.0	90°	DLC	φ0.01-φ4
PKP0545D LC	①	1	5	5	55	-	2.5	2.5	90°	DLC	φ0.01-φ5
PKP0645D LC	①	1	6	6	60	-	3.0	3.0	90°	DLC	φ0.01-φ6

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	-	-	-	-	-
合金钢	-	-	-	-	-
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	-	-	-	-	-
铸铁	-	-	-	-	-
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	0.05-0.08	150-250	10000	YES	KPK○○45* KPK○○45DLC*
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.07-0.1	120-180	8000	YES	KPK○○45C
合金钢	0.07-0.1	120-180	8000	YES	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.05-0.07	120-180	8000	YES	KPK○○45C
铸铁	0.05-0.12	120-180	8000	YES	
树脂	0.1-0.15	120-180	10000	YES	KPK○○45
铝合金	0.1-0.15	120-180	10000	YES	KPK○○45DLC
钛合金镍合金	-	-	--	-	-

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.05-0.7	120-180	8000	YES	KPK○○45C
合金钢	0.05-0.7	120-180	8000	YES	
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.03-0.05	120-180	8000	YES	KPK○○45C
铸铁	0.04-0.06	120-180	8000	YES	
树脂	0.05-0.08	150-250	10000	YES	KPK○○45
铝合金	0.05-0.08	150-250	10000	YES	KPK○○45DLC
钛合金镍合金	-	-	--	-	-