

铝件专用一体化中心钻倒角刀

铝件专用一体化中心钻倒角刀

倒角加工

中心孔定位



型号 | AZ4-90-L60

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途 定位加工（※不可在钻床上使用，定位加工仅限铝件）、倒角加工、孔倒角加工

特点 铝加工专用的刀尖形状，切割锋利度好，不易出现震颤、毛刺，大大降低加工后的去毛刺作业
用高强度提高耐磨性，大幅度的消减运行成本
摆振精度在0.005mm以下，材质为微粒子超硬

规格参数

型号	刃数	尺寸 (mm)						锥孔加工能 (mm)	Z值补偿
		ϕD	$\phi D1$	ϕd	L	刃长X	刃长Z		
AZ4-90-L60	2	4	0.2	4	60	1.9	1.9	$\phi 0.2-\phi 4$	+0.05
AZ6-90-L75	2	6	0.4	6	75	2.8	2.8	$\phi 0.4-\phi 6$	+0.09
AZ10-90-L75	2	10	0.6	10	75	4.7	4.7	$\phi 0.6-\phi 10$	+0.13
AZ10-90-L120	2	10	0.6	10	120	4.7	4.7	$\phi 0.6-\phi 10$	+0.13

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液
树脂	0.01-0.02	80-120	6000	YES
铝合金	0.01-0.02	80-120	6000	YES

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液
树脂	0.1-0.2	120-200	8000	YES
铝合金	0.1-0.2	120-200	8000	YES

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液
树脂	0.1-0.2	120-200	8000	YES
铝合金	0.1-0.2	120-200	8000	YES