电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com

伸缩臂宽范围组合倒角刀

伸缩臂宽范围组合倒角刀

倒角加工 中心孔定位

型号 | BTD32-134T

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途	配置不同的伸缩臂可以进行宽范围的倒角加工、R倒角加工、孔倒角加工、外径倒角
特点	可通过调整伸缩臂使得加工范围更广 孔倒角加工范围φ28mm-φ133mm 使用T32型刀片

规格参数

型号	刃数	尺寸（mm）											加工范围（mm）	α°
		φD	φDs	φdn	φd	L	ls	ln	Z	S	刃长X	刃长Z		
BTD32-134T	1	49.85-134.6	28-112.8	49	32	190-232.8	125	65-107.8	9.8-52.6	10.9	10.6	10.6	φ28-φ133	45°
BTD32	-	-	-	49	32	180.2	125	55.2	-	-	-	-	-	-

规格参数

伸缩臂型号	尺寸（mm）		
	φD	φd	L
BTC4516T	16	20	115

规格参数

刃数	尺寸（mm）											加工范围（mm）	α°
	φD	φDs	φdn	φd	L	ls	ln	Z	S	刃长X	刃长Z		
1	54.82-139.6	28-112.8	49	32	190-232.4	125	65-107.4	9.8-52.6	7.7	13.0	7.5	φ28-φ138	30°

规格参数

伸缩臂型号	尺寸（mm）		
	φD	φd	L
BTC3016T	16	20	119

规格参数

刃数	尺寸（mm）											加工范围（mm）	α°
	φD	φDs	φdn	φd	L	ls	ln	Z	S	刃长X	刃长Z		
1	43.37-128.2	28-112.8	49	32	190-232.5	125	65-107.5	9.8-52.5	13.3	7.5	13.0	φ28-φ126	60°

规格参数

伸缩臂型号	尺寸（mm）		
	φD	φd	L
BTC6016T	16	20	115

规格参数

刃数	尺寸（mm）									加工范围（mm）	α°
	φD	φDs	φdn	φd	L	ls	ln	Z	S	R1-R3	
1	49.9-134.6	28-112.8	49	32	190-232.4	125	65-107.4	9.8-52.6	10.9	R1:X=18.95 -61.32 Z=5.98 R2:X=18.43 -60.80 Z=6.48 R3:X=17.93 -60.30 Z=6.98	45°

规格参数

伸缩臂型号	尺寸（mm）		
	φD	φd	L
BTC3R16T	16	20	115

规格参数

刃数	尺寸（mm）											加工范围（mm）	α°
	φD	φDs	φDl	φdn	φd	L	ls	ln	Z	H	S		
1	50.6-134.7	28-112.8	71.5-155.2	49	32	194-236.5	125	69-111.5	13.9-56.4	(12.9)	10.9	φ28-φ126	-45°

规格参数

伸缩臂型号	尺寸（mm）		
	φD	φd	L
BTCBC16T	16	20	115

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	200-250	800	NO	NK2001
合金钢	0.08-0.2	200-250	800	NO	
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	200-250	800	YES	AC16D
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	100-200	600	YES	AC16D
铸铁	0.08-0.2	200-250	2000	NO	
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	200-250	800	NO	NK2001
合金钢	0.08-0.2	200-250	800	NO	
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	200-250	800	NO	AC15N
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	100-200	600	YES	AC15N
铸铁	0.08-0.2	200-250	800	NO	
树脂	0.08-0.3	250-800	2000	YES	NK1010
铝合金	0.08-0.3	250-800	2000	YES	
钛合金镍合金	0.08-0.2	150-200	800	YES	TC16N

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	-	-	-	-	-
合金钢	-	-	-	-	-
淬火钢HRC~45	-	-	-	-	-
淬火钢HRC45~65	0.08-0.2	150-200	600	YES	TC16N
不锈钢	-	-	-	-	-
铸铁	-	-	-	-	-
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	150-200	800	YES	T32GSR-○R1 NK2020
合金钢	0.08-0.2	150-200	800	YES	
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	150-200	800	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	120-180	600	YES	T32GSR-○R1 NK2020
铸铁	0.08-0.2	150-200	800	NO	
树脂	0.08-0.3	200-800	2000	YES	
铝合金	0.08-0.3	200-800	2000	YES	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	T32MOR	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		AC16N		
	TT32GUR	NK2001	2	
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK5050		
		NK8080		
		AC15N		
		HSS		
		HSS TiN		
	TT32GURF	TC16N		
	TNEA160304	TC16N	6	
	T32GSR-1R	NK2020	3	3pcs/盒
	T32GSR-2R			
	T32GSR-3R			