

特点

- 可以同时倒角工件的上下边沿
- 可通过工件板厚度基准标尺简单设定倒角量
- AC16N材质通过对超硬超微粒子进行新涂层，实现了刀具的长寿命
- 刀杆上部WNK4525S-U+刀杆下部WNK4525S-L组合成WNK4525S

规格参数

型号	刃数	尺寸 (mm)										α°	加工能力
		φD	φDs	φdn	φdc	φd	L	ls	ln	S	S1		
Wnk4525 S	※2	26	19.4	27	16	32	146-188	100	46-88	3.3	10.8	45°	一般设定 C3倒角 (工件厚 度25mm以 上用C2倒 角) 厚度5- 55mm (刻 度8mm 起)
Wnk4525 S-U	1	-	-	-	-	-	132.8	-	32.8	-	-	-	
Wnk4525 S-L	1	-	-	-	-	-	108	-	-	-	-	-	

规格参数

符号	描述	数值
C	倒角量	最大C3
T	工件厚度	8-50*
D1	基准加工直径	25
OFFSET	校正值	8

规格参数

材质	进刀量 (fz)	切削速度 (m/min)	旋转数 (r.p.m.)	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	100-200	3000	NO	AC16N
合金钢	0.08-0.2	100-200	3000	NO	
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	100-200	2000	YES	
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	100-200	2000	YES	AC16N
铸铁	0.08-0.3	100-200	3000	NO	
树脂	0.08-0.3	250-800	7000	YES	ZA10N
铝合金	0.08-0.3	250-800	7000	YES	
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	SPEW040102	ZA10N	4	12pcs/盒
		AC16N		