电话：0755-82267222
地址：深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室
网址：http://www.supertooling.com

上下双刃倒角组合式倒角刀

倒角加工　上下同时倒角

型号 | WNK4570T

产地 | 日本·Fujigen

产品描述

用途	可上下同时快速倒角加工
特点	可以同时倒角工件的上下边沿 可通过工件板厚度基准标尺简单设定倒角量 AC16N材质通过对超硬超微粒子进行新涂层，实现了刀具的长寿命 刀杆上部WNK4570T-U+刀杆下部WNK4570T-L组合成WNK4570T

规格参数

型号	刃数	尺寸（mm）								α°	加工能力
		φD	φDs	φd	L	ls	ln	S	S1		
WNK4570T	※4	72	50.2	32	228	85	63-143	10.9	24.9	45°	一般设定C3倒角（工件厚度25mm以上用C2倒角）厚度5-55mm（刻度8mm起）
WNK4570T-L	2	-	-	-	38	-	-	-	-	-	
WNK4525S-L	2	-	-	-	25	-	-	-	-		

规格参数

符号	描述	数值
C	倒角量	最大C9.8
T	工件厚度	23-100*
D1	基准加工直径	φ70
OFFSET	校正值	15

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	T32MOR
合金钢	0.08-0.2	200-250	3000	NO	NK2001
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	200-250	3000	YES	T32MOR AC16N
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	-
不锈钢	0.08-0.2	100-200	2000	YES	T32MOR
铸铁	0.08-0.3	200-250	2000	NO	AC16N
树脂	-	-	-	-	-
铝合金	-	-	-	-	-
钛合金镍合金	-	-	-	-	-

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
普通钢	0.08-0.2	200-250	3000	YES	TT32GUR NK2001
合金钢	0.08-0.2	200-250	3000	YES	
淬火钢HRC~45	0.08-0.2	200-250	3000	YES	TT32GUR AC15N
淬火钢HRC45~65	-	-	-	-	
不锈钢	0.08-0.2	100-200	2000	YES	TT32GUR AC15N
铸铁	0.08-0.2	200-250	3000	NO	
树脂	0.08-0.3	250-800	5000	YES	TT32GUR NK1010
铝合金	0.08-0.3	250-800	5000	YES	
钛合金镍合金	0.08-0.2	150-200	2000	YES	TT32GURF TC16N

规格参数

材质	进刀量（fz）	切削速度（m/min）	旋转数（r.p.m.）	切削液	推荐刀片
淬火钢HRC45~65	0.08-0.2	150-200	2000	YES	TNEA16304 TC16N

规格参数

图片	型号	材质类型	使用角数	标准包装
	T32MOR	NK2001	6	12pcs/盒
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		AC16N		
	TT32GUR	NK2001	2	
		NK1010		
		NK2020		
		NK3030		
		NK5050		
		NK8080		
		AC15N		
		HSS		
		HSS TiN		
	TT32GURF	TC16N		
	TNEA160304	TC16N	6	