



## 上下双刃倒角组合式倒角刀

倒角加工

上下同时倒角

**NICECUT**

型号 | WNK4570T

产地 | 日本·Fujigen

### 产品描述

用途 可上下同时快速倒角加工

特点 可以同时倒角工件的上下边沿  
可通过工件板厚度基准标尺简单设定倒角量  
AC16N材质通过对超硬超微粒子进行新涂层，实现了刀具的长寿命  
刀杆上部WNK4570T-U+刀杆下部WNK4570T-L组合成WNK4570T

## 规格参数

| 型号             | 刃数 | 尺寸 ( mm ) |            |          |     |       |        |      |      | $\alpha^\circ$ | 加工能力   |
|----------------|----|-----------|------------|----------|-----|-------|--------|------|------|----------------|--|
|                |    | $\phi D$  | $\phi D_s$ | $\phi d$ | L   | $l_s$ | $l_n$  | S    | S1   |                |  |
| WNK4570T       | *4 | 72        | 50.2       | 32       | 228 | 85    | 63-143 | 10.9 | 24.9 | 45°            | 一般设定C3<br>倒角<br>( 工件厚度<br>25mm以上<br>用C2倒角 )<br>厚度5-<br>55mm ( 刻<br>度8mm起 ) |
| WNK4570T<br>-L | 2  | -         | -          | -        | 38  | -     | -      | -    | -    | -              |  |
| WNK4525S<br>-L | 2  | -         | -          | -        | 25  | -     | -      | -    | -    | -              |  |

## 规格参数

---

| 符号     | 描述     | 数值      |
|--------|--------|---------|
| C      | 倒角量    | 最大C9.8  |
| T      | 工件厚度   | 23-100* |
| D1     | 基准加工直径 | φ70     |
| OFFSET | 校正值    | 15      |

## 规格参数

| 材质          | 进刀量 ( fz ) | 切削速度 ( m/min ) | 旋转数 ( r.p.m. ) | 切削液 | 推荐刀片            |
|-------------|------------|----------------|----------------|-----|-----------------|
| 普通钢         | 0.08-0.2   | 200-250        | 3000           | NO  | T32MOR          |
| 合金钢         | 0.08-0.2   | 200-250        | 3000           | NO  | NK2001          |
| 淬火钢HRC~45   | 0.08-0.2   | 200-250        | 3000           | YES | T32MOR<br>AC16N |
| 淬火钢HRC45~65 | -          | -              | -              | -   | -               |
| 不锈钢         | 0.08-0.2   | 100-200        | 2000           | YES | T32MOR          |
| 铸铁          | 0.08-0.3   | 200-250        | 2000           | NO  | AC16N           |
| 树脂          | -          | -              | -              | -   | -               |
| 铝合金         | -          | -              | -              | -   | -               |
| 钛合金镍合金      | -          | -              | -              | -   | -               |

## 规格参数

| 材质          | 进刀量 ( fz ) | 切削速度 ( m/min ) | 旋转数 ( r.p.m. ) | 切削液 | 推荐刀片              |
|-------------|------------|----------------|----------------|-----|-------------------|
| 普通钢         | 0.08-0.2   | 200-250        | 3000           | YES | TT32GUR           |
| 合金钢         | 0.08-0.2   | 200-250        | 3000           | YES | NK2001            |
| 淬火钢HRC~45   | 0.08-0.2   | 200-250        | 3000           | YES | TT32GUR<br>AC15N  |
| 淬火钢HRC45~65 | -          | -              | -              | -   |                   |
| 不锈钢         | 0.08-0.2   | 100-200        | 2000           | YES | TT32GUR           |
| 铸铁          | 0.08-0.2   | 200-250        | 3000           | NO  | AC15N             |
| 树脂          | 0.08-0.3   | 250-800        | 5000           | YES | TT32GUR           |
| 铝合金         | 0.08-0.3   | 250-800        | 5000           | YES | NK1010            |
| 钛合金镍合金      | 0.08-0.2   | 150-200        | 2000           | YES | TT32GURF<br>TC16N |

## 规格参数

---

| 材质          | 进刀量 ( fz ) | 切削速度 ( m/min ) | 旋转数 ( r.p.m. ) | 切削液 | 推荐刀片               |
|-------------|------------|----------------|----------------|-----|--------------------|
| 淬火钢HRC45~65 | 0.08-0.2   | 150-200        | 2000           | YES | TNEA16304<br>TC16N |

# 规格参数

| 图片   | 型号      | 材质类型   | 使用角数 | 标准包装    |
|--|---------|--------|------|---------|
|  | T32MOR  | NK2001 | 6    | 12pcs/盒 |
|  |         | NK1010 |      |         |
| NK2020   |         |        |      |         |
| NK3030   |         |        |      |         |
| AC16N  |         |        |      |         |
| TT32GUR  | NK2001  | 2      |      |         |
| TT32GURF   | NK1010  |        |      |         |
|  | NK2020  |        |      |         |
|  | NK3030  |        |      |         |
|  | NK5050  |        |      |         |
|  | NK8080  |        |      |         |
|  | AC15N   |        |      |         |
|  | HSS     |        |      |         |
|  | HSS TiN |        |      |         |
| TNEA160304   | TC16N   | 6      |      |         |