

甩话: 0755-82267222

地址:深圳市福田区八卦岭工业区423栋5楼11-13室

网址:http://www.supertooling.com



N车刀



型号 | N-BITE

产地 | 日本·Kreuz

产品描述

- 一种能够在NC车床,复合加工机等设备上轻松实现倒角加工的工具。
- 使用方法与普通切削刀具类似,通过旋转工件进行加工。
- 倒角对象包括,<端面的两侧(外径,内径,沟槽)>以及<外周>的齿轮,轮毂,切口,斜齿轮,花键,O型圈槽,挡圈,齿条等各种形状和部位
- 刮刀根据被加工材料专门设计,确保最佳性能
- 加工过程中不会产生二次毛刺(返毛刺),加工表面光滑平整
- 即使包括空切削(Air cut)时间,加工外径为Φ100mm的工件也约10秒
- 内置浮动机构,无需进行工件的相位对准
- 更换刮刀刀片即可完成换装,无需其他的调整

规格参数

按圆锥角度 区分的刀柄 <刮刀形状> 内外径用一体型刀片

	BB-S 类型	BB-S90类型	BBB类型	BBB-F 类型	BB-L类型	CC类型	C-10类型	D类型	E类型	D-H类型 E-H类型 (刀柄一体型)
外形形状	P	N			8					
安装形状	16角/2	20角/25角	16角/20角/25角	Φ16/Φ20/Φ25/Φ32	25角	Φ20/Φ25/Φ32	16角	Φ32/Φ40/Φ50 BT/HSK/CA		BT/HSK/CAPTO
主要 被切削对象 形状	外径 两端面 沟槽			0	5	外径端面	0	内径 两端面 沟槽		
加工 宽度 *1 (刮刀有效刃长)	~8mm ~8mm ~35mm					~8mm	~4mm	~12mm		
任意 左	0					0	_	 		
特征	沟槽,退刀槽,及 其他多种形状 (沟槽2mm以上)	刀塔旋转时的 干涉规避设计	适用于小模数	适用于复合加工机	<刮刀形状> 按旋转方向分类的刀片 适用于大模数	<刮刀形状> 按旋转方向分类的刀片	适配梳齿形刀座的刀具	拉动方向 按用途分类的刀柄 (※3)	推送方向 按用途分类的刀柄 (※3)	总长短小型设计
刮刀形状						26	20		200	
	BB-Sα类型 (α=15°~75°)	BB-ST类型	BB-S(α)90 类型	BB-L(α)90类型	F类型	G 类型	G-L 类型			
外形形状	1	1	1	3						
安装形状	16角/20角/25角 25角			25角	25角	按豫	按滚齿机厂家区分			
主要 被切削对象 形状	國锥形 端面	轮毂专用	外周切口	0	内周	齿轮	S. C.			
加工 宽度 *1 (刮刀有效刃长)	~8mm	~4mm	~5mm	~35mm	~5mm	~8mm	~35mm			
任意 右	0				0					

< 刮刀形状> 按旋转方向分类的刀片 适用于大模数

<刮刀形状> 按旋转方向分类的刀片 专用于滚齿机安装