

Offset型橡胶磨轮片

Offset型橡胶磨轮片

型号 | Offset Type

产地 | 日本·Daiwa Rabin

产品描述

特点

可以直接使用斜削后的加工表面进行研磨和焊点痕迹去除
可用于冲床冲压和激光切割的毛边处理
降低转速后使用橡胶的弹性，前段变得柔软，也可以防止灼伤
因具有切削功能和耐用性的有点，也可以用于除钣金外的齿轮磨床的毛刺和大尺寸的圆形边缘金属，也可试
着用于修补堆焊
可在低速旋转中采用发热措施并进行毛边处理

用途

在大量的制罐、钣金领域中，很多工序都需最后进行镜面加工作业，在砂带磨光机和树脂型物中简单操作
后，采用Daiwa Rabin去除加工痕迹和刮痕使表面平整，从而省去了去除研磨痕迹的工序，最后可轻松完成
抛光研磨。若无需深光泽面时也可加工研磨

包装

磨粒材质·粒度：WA60/80/120/180/220/320
粘合剂类型：CM43/CM55
尺寸（磨片外径×磨片厚度×孔径）：100-7-15
极限转速rpm：13000
建议：转速7000-8000rpm

规格参数

电动角磨机专用				
订货型号	磨粒材质	粒度	类别*	尺寸mm
18063	WA	46	GWO	100-6-16 国内角磨机通用标准为16mm 孔径
18064	WA	60	GWO	
18065	WA	80	GWO	
18066	WA	120	GWO	
18067	GC	400	RNF	
18068	GC	1000	RNF	
最高使用转速13000rpm，建议使用转速7000-8000rpm				
*类型说明：1、GWO适合研削、研磨、焊接烧痕处理、除锈、电镀痕迹处理及去毛刺 2、RNF适合研削、除锈、去毛刺等				