

内孔研磨刷



打磨抛光

去毛刺

研磨抛光



型号 | Crosshole Brush

产地 | 日本·Xebec

产品描述

特点 陶瓷纤维材质，研磨稳定，刷子不变形，去毛刺稳定
内孔底部去刀纹，交叉孔去毛刺

用途 用于在加工中心或者机械手或精密打磨机上面对加工零件孔内进行抛光去毛刺

规格参数

颜色	型号	刷子刷直径 (mm)	刷子长度(mm)	柄径(mm)	总长度(mm)	适用孔径大小 (mm)	不同材质工件使 用推荐
红色	CH-A12-1.5M	φ1.5	50	3	120	φ3.5-5.0	推荐铝合金以及类 似材料的工件使用
	CH-A12-3M	φ3	50	3	120	φ5-8.0	
	CH-A12-3L	φ3	50	4	170	φ5-8.0	
	CH-A12-5M	φ5	50	6	120	φ8-10.0	
	CH-A12-5L	φ5	50	6	170	φ8-10.0	
	CH-A12-7M	φ7	50	6	120	φ10-16.0	
	CH-A12-7L	φ7	50	8	170	φ10-16.0	
	CH-A12-11M	φ11	50	12	120	φ14-20.0	
CH-A12-11L	φ11	50	12	170	φ14-20.0		
蓝色	CH-A33-3M	φ3	50	3	130	φ5-8.0	推荐未热处理的普 通钢材工件使用
	CH-A33-3L	φ3	50	4	180	φ5-8.0	
	CH-A33-5M	φ5	50	6	130	φ8-10.0	
	CH-A33-5L	φ5	50	6	180	φ8-10.0	
	CH-A33-7M	φ7	50	6	130	φ10-16.0	
	CH-A33-7L	φ7	50	8	180	φ10-16.0	
	CH-A33-11M	φ11	50	12	130	φ14-20.0	
	CH-A33-11L	φ11	50	12	180	φ14-20.0	

规格参数

颜色	型号	刷子直径 (mm)	刷子长度 (mm)	柄径(mm)	柄长度(mm)	柄型号	适用孔径大小 (mm)	不同材质工件 使用推荐
蓝色	CH-A34-15	φ15	60	6	80	CH-SH-6	φ20-25	推荐未热处理的 普通钢材工件使 用
	CH-A34-20	φ20	60	8	86	CH-SH-8	φ25-30	
	CH-A34-25	φ25	60	8	86	CH-SH-8	φ30-35	