

金属研磨轮



耗材

研磨

金属研磨轮



型号 | 192 19 HP.B









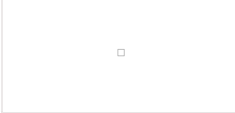

产地 | 德国·Hatho

产品描述

特点 小型金属丝抛光研磨轮，夹持杆 ϕ 3mm，杆长41mm；研磨轮径 ϕ 19/22mm
本系列适用转速根据材质选择，具体见表格

用途 工件的研磨抛光

规格参数

外形样式	材质	丝线径 (mm)	型号	φ外径 (mm)	适用转速 (rpm)
 材质：钢丝 ~~~~~	波型钢丝	0.08	192 19 HP.B	19	12000
		0.10	193 19 HP.B		
		0.12	194 19 HP.B		
 材质：钢丝 ~~~~~	波型钢丝	0.08	192 22 HP.B	22	10000
		0.10	193 22 HP.B		
		0.12	194 22 HP.B		
 材质：不锈钢丝 ~~~~~	波型不锈钢丝	0.06	181 19 HP.B	19	12000
		0.08	182 19 HP.B		
		0.10	183 19 HP.B		
		0.12	184 19 HP.B		
 材质：不锈钢丝 ~~~~~	波型不锈钢丝	0.06	181 22 HP.B	22	10000
		0.08	182 22 HP.B		
		0.10	183 22 HP.B		
		0.12	184 22 HP.B		
 材质：不锈钢丝 ———	直型不锈钢丝	0.08	682 22 HP.B	22	10000
 材质：铜丝 ~~~~~	波型铜丝	0.06	141 19 HP.B	19	12000
		0.08	142 19 HP.B		
		0.10	143 19 HP.B		
		0.12	144 19 HP.B		
 材质：铜丝 ~~~~~	波型铜丝	0.06	141 22 HP.B	22	10000
		0.08	142 22 HP.B		
		0.10	143 22 HP.B		
		0.12	144 22 HP.B		
 材质：铜丝 ———	直型铜丝	0.08	642 19 HP.B	19	10000
		0.08	642 22 HP.B	22	
 材质：尼龙丝 ———	直型尼龙丝	0.15	282 19 HP.B	19	8000
		0.20	283 19 HP.B		
		0.25	284 19 HP.B		
		0.30	286 19 HP.B		
		0.40	288 19 HP.B		
 材质：尼龙丝 ———	直型尼龙丝	0.15	282 22 HP.B	22	5000
		0.20	283 22 HP.B		
		0.25	284 22 HP.B		
		0.30	286 22 HP.B		
		0.40	288 22 HP.B		