

杠杆手动换刀前端主轴

杠杆手动换刀前端主轴

精密加工

陶瓷轴承

寿命长

型号 | NRR4040-QC

产地 | 日本·Nakanishi

产品描述

用途 运用于CNC车床/专用机，最高4万转/min，最大扭矩1.0N·m，适合高精度加工

特点 ϕ 40mm主轴，主轴跳动精度在1 μ m以内
采用陶瓷轴承，耐用性提高2倍，具有刚性可提高加工条件
采用无碳刷马达，轴承寿命更长，没有碳刷和灰尘，产品使用寿命更长
采用杠杆夹紧系统，能更快速方便地更换夹头
通过事先设定夹头来改进夹头的调整过程
可提供2种夹头固定架（CH16、CHK）

规格参数

型号	编号	外径	主轴精度	最高转速	手柄调节角度	重量	适用主轴马达 型号	适用夹头型号
NRR4040-QC	9214	φ40 mm	1μm以内	40000 min ⁻¹	90°	1300 g	EM-4020、 EM4020A、EM- 4040、EM- 4040A	QC5-16 (CH16 系列筒 夹) , QC5- K (CHK系列筒 夹)
标准配件	扳手 (36) : 1枚							
可选配件	筒夹 (以内径6.0mm举例)		刀柄		扳手			
CH16 内径 φ3.0~10.0mm	编号	93160	9216	9225	2083			
	型号	CH16-6.0(内径 φ6.0)	QC5-16	QC5-16-R	扳手17×22 (2枚)			
CHK 内径 φ0.5~6.35mm	编号	91560	9215	9224	2026			
	型号	CHK-6.0(内径 φ6.0)	QC5-K	QC5-K-R	扳手12×14 (2枚)			

拆装工具：QC5-16 ADP (编号9218) 筒夹CH16用
QC5-K ADP (编号9217) 筒夹CHK用