

变形工件湿式切削用电磁吸盘

变形工件湿式切削用电磁吸盘

型号 | KEZF-WS

产地 | 日本·Kanetec

产品描述

用途

不平整工件专用
主要和用于高精度切削

特点

用于变形达3mm的工件
吸盘吸引面上的支撑棒将工件保持在自然状态
通过以均匀间距排列的支撑棒，可以快速将工件固定到位
由于支撑棒的作用，无需技术即可进行高精度加工
对比较大的工件和薄板（t12mm以上）有优越的吸着性能
当重量轻的工件或薄板被吸引和固定时，可以使变形非常小
由于减少了加工后的回弹，提高了加工面的精度
平面精度加工的作业时间实现缩短 50%
可用于湿式加工

规格参数

型号	尺寸	作业面		取付部			高度	棒的总数	适用整流器
		B	L	B1	L1	t	H		
KEZF-WS3060	300X600	300	600	310	620	30	105	15	EH-VFW205A
KEZF-WS4080	400X800	400	800	410	820			24	
KEZF-WS50100	500X1000	500	1000	510	1020			40	
KEZF-WS60100	600X1000	600	1000	610	1020			48	EH-VFW210A